ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE TEUTÔNIA

MEMORIAL DESCRITIVO

MATERIAIS: Fornecimento e implantação de uma bomba industrial mecânica de abastecimento de combustível e kit para abastecimento.

LOCAL: Avenida 1 Oeste n° 507 (Parque de Máquinas), Bairro Centro Administrativo, Teutônia - RS.

Prazo de instalação: 15 (quinze) dias.

1- GENERALIDADES:

Bomba de abastecimento e kit para abastecimento de combustível com bico para produto (óleo diesel), industrial mecânica dupla, filtros, conexões, tubulações, válvulas, bicos e mangueiras para abastecimento. Reservatório metálico para combustível, com capacidade para 5.000 litros cada (um para Diesel Comum e um ou S-10).

2 – RESPONSABILIDADE DE EXECUÇÃO DO MUNICIPIO:

Bases de concreto armado para apoio do reservatório de combustível e do conjunto de bomba de abastecimento, com uma leve inclinação para escoamento de produto de 3% direcionada para as canaletas laterais.

Serviço de terraplenagem e liberação do local, retirando cercas e outros materiais, de maneira que permita o acesso de caminhões, carretas, munck ou guindastes ao local.

Ponto de entrada de energia elétrica.

3. DOS EQUIPAMENTOS A SEREM FORNECIDOS:

3.1 –BOMBA PARA ABASTECIMENTO:

Fornecimento de bombas para abastecimento dos combustíveis, em regime comodato.

- Características:

As bombas para abastecimento terá as seguintes características:

Bombas de abastecimento industrial mecânica dupla 50 LPM nova.

- Características da bomba:

Um bico por produto, vazão nominal 50 litros por minuto, garantia 12 (doze) meses, obedecendo aos parâmetros do Inmetro, conforme Normas da ABNT.

Bico de abastecimento automático 3/4".

Mangueira em trama de aço de 5 metros 3/4".

3.2- KIT DE PEÇAS PARA ABASTECIMENTO - LINHA:

Deverá acompanhar o equipamento o kit de peças abaixo descritos, para abastecimento, o reservatório metálico para combustível (com capacidade para 5.000 litros de Diesel Comum ou S-10) e a bomba:

- Tubulação de interligação entre o reservatório e a bomba de abastecimento;
- Conexões flangeadas padrão ANSI B16.5 150 lbs;
- Filtro de linha tipo cúpula modelo Connect Pro-cup com elemento filtrante em aço INOX, vazão máxima de 85 L/min;
- Válvula flangeada;
- Placa ou adesivo com a identificação do fornecedor, nome da empresa, CNPJ endereço completo e telefone, localizada na bomba de abastecimento.

4 - PROJETO:

O projeto detalhado e especificações deverão ser apresentados antes da execução para análise e aprovação técnica pelo Setor de Engenharia da Prefeitura Municipal de Teutônia. Se for necessário, por ocasião desta análise, poderão ser solicitadas adequações no projeto para que fiquem de acordo com o objeto licitado.

5 – DOCUMENTAÇÃO E GARANTIA

A empresa contratada deve possuir certificação ISO 9001/2008, cadastro com código FINAME e deverá fornecer A.R.T. (Anotação de Responsabilidade Técnica do CREA-RS) dos projetos e A.R.T. de fabricação e execução. Os equipamentos deverão ser executados conforme as Normas da NBR. Por ocasião da licitação a empresa deverá comprovar a fabricação e implantação de equipamentos de igual capacidade através de certificados.

Será necessária a visita ao Local da Obra, a qual deverá ser marcada junto ao Setor de Engenharia do Município. Será emitida Carta de Visita para a Licitação.

Além do projeto completo, a empresa deverá apresentar orçamento onde conste preço e prazo de instalação de 15 (quinze) dias após a assinatura do contrato.

As despesas com instalações provisórias e de fixação do equipamento, para a execução dos trabalhos, transporte até o local e descarga para a movimentação necessária e demais materiais, taxas, alimentação, estadia e demais despesas serão por conta da empresa contratada.

A garantia para o perfeito funcionamento do equipamento deverá de no mínimo 12 meses após o recebimento definitivo do reservatório.

Teutônia, 29 de novembro de 2017.

Gunter Eduardo Stefan
Engº Civil CREA-RS 068.986-D

Jonatan Brönstrup
Prefeito Municipal

ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE TEUTÔNIA

MEMORIAL DESCRITIVO

OBRA: Dois reservatórios metálicos para combustível em aço carbono, com capacidade para 5.000 litros cada (um para Diesel Comum e um para S-10).

LOCAL: Avenida 1 Oeste n° 507 (Parque de Máquinas), Bairro Centro Administrativo, Teutônia- RS.

Prazo de execução: 15 (quinze) dias.

1- GENERALIDADES:

O presente projeto visa ao fornecimento e implantação de dois reservatórios metálicos fabricado com capacidade para 5.000 litros cada (um para Diesel Comum e um para S-10), a ser instalado na Avenida 1 Oeste n° 507 no Parque de Máquinas, bairro Centro Administrativo, nesta cidade de Teutônia, conforme projeto anexo.

2 – RESPONSABILIDADE DE EXECUÇÃO DO MUNICIPIO:

Bases de concreto armado para apoio do reservatório de combustível e do conjunto de bomba de abastecimento, com uma leve inclinação para escoamento de produto de 3% direcionada para as canaletas laterais.

Serviço de terraplenagem e liberação do local, retirando cercas e outros materiais, de maneira que permita o acesso de caminhões, carretas, munck ou guindastes ao local.

Ponto de entrada de energia elétrica.

3. DOS EQUIPAMENTOS A SEREM FORNECIDOS:

3.1 – TANQUE METÁLICO PARA ARMAZENAMENTO DE COMBUSTÍVEL:

Fornecimento e implantação de dois tanques metálicos, em regime comodato, fabricado em chapas de aço carbono ASTM A-36, projeto e fabricação conforme norma NBR 15461, com capacidade para 5.000 litros cada (um para Diesel Comum e um para S-10).

Os reservatórios serão utilizados unicamente para armazenamento de óleo diesel, Comum e S-10, a temperatura de trabalho será a temperatura ambiente, a pressão de trabalho será a pressão atmosférica.

- Características:

Os reservatórios terão as seguintes características:

- Dimensões externas: os reservatórios terão formato cilíndrico, horizontal, com diâmetro interno entre 1.400 e 1.600 mm, e comprimento pleno (altura de costado) de 2.500 a 3.100 mm.

- Materiais utilizados: construído em chapa de aço carbono ASTM A-36, com espessura mínima de 4,75 mm.

- Execução das soldas: todas as soldas deverão ser executadas por processo TIG, com atmosfera controlada por gás argônio, com material de adição 308L si e realizados decapagem e passivação em todas as soldas. Os soldadores devem ter qualificação segundo SEÇÃO IX da norma A.S.M.E.

- Acabamento:

Acabamento interno: em chapa Natural 2B, com linha de soldas aparentes em relevo, decapadas e passividadas, e apresentar rugosidade menor ou igual a 0,7 µRa.

Acabamento externo: será em chapa Natural 2B com soldas aparentes, decapadas e passivadas.natural, pintura externa em PU.

3.2- ACESSÓRIOS:

Deverão acompanhar o equipamento os acessórios abaixo descritos, instalados no reservatório, executados em aço carbono A-36:

- Placa de identificação do fabricante, localizada na parte inferior do costado em cada reservatório.

- Quatro olhais para içamento do reservatório executados em aço carbono A-36 localizados no costado superior do tanque.

- Dois berços de apoio para o tanque, executados em aço carbono A-36;

- Uma Tomada de entrada para o produto DN 6" com flange sobreposto norma ANSI B16.5 Classe 150 libras, executado em aço carbono A-36, localizado no costado superior do tanque;

- Uma Tomada para esvaziamento DN 3" com tubo e curva, conexão tipo flange sobreposto norma ANSI B16.5 Classe 150 libras, executada em aço carbono A-36;

- Uma Tomada para Saída / Ventilação Primária DN 3", conexão tipo flange sobreposto norma ANSI B 16.5 Classe 150 Libras, executada em aço carbono A-36.

4 - PROJETO:

O projeto detalhado e especificações deverão ser apresentados antes da execução para análise e aprovação técnica pelo Setor de Engenharia da Prefeitura Municipal de Teutônia. Se for necessário, por ocasião desta análise, poderão ser solicitadas adequações no projeto para que fiquem de acordo com o objeto licitado.

5 – DOCUMENTAÇÃO E GARANTIA

A empresa contratada deve possuir certificação ISO 9001/2008, cadastro com código FINAME e deverá fornecer A.R.T. (Anotação de Responsabilidade Técnica do CREA-RS) dos projetos e A.R.T. de fabricação e execução, bem como memoriais de cálculo e de detalhes da execução do reservatório impressos ou em meio eletrônico (databook). Os equipamentos deverão ser executados conforme as Normas da NBR. Por ocasião da licitação a empresa deverá comprovar a fabricação e implantação de equipamentos de igual capacidade através de certificados e, comprovar possuir equipamentos para a execução de solda automatizada em reservatórios.

Será necessária a visita ao local da obra, a qual deverá ser marcada junto ao Setor de Engenharia do Município. Será emitida Carta de Visita para a Licitação.

As despesas com instalações provisórias e de fixação do tanque na base de concreto, do equipamento para a execução dos trabalhos, transporte até o local e descarga, munck e guindaste para a movimentação necessária do tanque e demais materiais, taxas, guincho, aterramento, alimentação, estadia e demais despesas serão por conta da empresa contratada.

A garantia para o perfeito funcionamento do equipamento deverá de no mínimo 12 meses após o recebimento definitivo do reservatório.

Teutônia, 29 de novembro de 2017.

Gunter Eduardo Stefan
Engº Civil CREA-RS 068.986-D

Jonatan Brönstrup
Prefeito Municipal